

Cliente: Ingeniería y Construcción Ferromining Ltda

Fecha: 14-Dic-21

Proyecto: Calificación Procedimiento Soldadura 4G

Nombre: Orlando Nilton Buguño Vilca

Rut: 13.214.169-k

Soportado por (WPS) N°: P190125-0016

Proceso de Soldadura: SMAW

Rep. N°: P19010097-rev0

Metal Base

Especificación, Tipo y Grado	Espesor	Diámetro	Grupo	Categoría
De: ASTM A36	10	N.A	II	A
A: ASTM A36	10	N.A	II	A

Probeta Empleada

Geometría	Espesor	Espesor Desde:	Espesor Hasta:
Plancha y Perfiles	10mm	3mm	20mm

Posición	Diámetro	Posición Calificada Tipo	Posición Calificada a Filete
4G	N.A.	P.H.V	4G

Metal de Aporte

Esp. SFA:	5.1	F N°:4
Clase AWS:	E6010/E7018	Diámetro: 1/8"

Pruebas NO DESTRUCTIVAS

Inspección Visual: **Resultado:** Satisfactorio, Ver Informe 918560092 Rev 0

Tintas Penetrantes: **Resultado:** Satisfactorio, Ver Informe 918560101 Rev 0

Soldadura en Filete

Macro Ataque: **Resultado:** Satisfactorio, Ver Informe 918560110 Rev 0

Fractura: **Resultado:** N/A

Aprobado por:



Eduardo Catalán
Maestría Ferromet



FERROMET LTD.A.
RUT: 76.272.926-8

Validación

